

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Producción	Estancia	Consumo
BNX-3020	20 g/h	100 m ²	30 VA
BNX-3025	25 g/h	120 m ²	33 VA
BNX-3045	45 g/h	200 m ²	40 VA
BNX-3070	70 g/h	300 m ²	50 VA



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Usos y aplicaciones

Eliminación de agentes contaminantes en el aire como: virus, bacterias y hongos.

Supresión de olores. Purificación y desodorización de ambientes.

Desodorización de textiles y calzados.

Limpieza y desodorización de: transportes públicos y privados, salas de espera, baños y aseos, cocinas, cámaras frigoríficas, contenedores, salones y comedores, spas, gimnasios, saunas, salas de reuniones, industrias, vehículos y hogares.

Consumo de energía reducido.

Control y mando

Interruptor luminoso ON/OFF.

Fusible de protección.

Material y carcasa

Envoltorio construido por completo en Acero Inoxidable AISI 304 con acabado superficial tipo Scotch.

Asa ergonómica para facilitar su transporte.

Puntos de izado para colgar el equipo sobre una superficie plana.

Cable de alimentación Schuko.

Patas antideslizantes.

Ventiladores helicoidales con filtros antipolvo.

Precauciones

No desensamblar el equipo.

No instalar en ambientes con productos químicos volátiles.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Tensión de alimentación	220 – 240 Vac F+N+T
Frecuencia de alimentación	50 / 60 Hz
Célula de ozono	Jaula de alta tensión
Refrigeración	Aire forzado
Temperatura de trabajo	-5 °C / +45 °C
Grado de protección	IP20
Peso	7 kg

DIMENSIONES

Largo	417 mm
Alto	205 mm
Fondo	202 mm

